

DESCRIPTIFS DES METIERS

Métier : Electricité

| Epreuve | Présentation de l'épreuve | Difficultés de l'épreuve |
|----------------------------------|--|---|
| 1- Théorie | L'épreuve porte sur les modules de formation suivants : 1- Dimensionnement d'une installation électrique (Exemple : départ moteur de 100 KW) 2- Automatique (logique combinatoire - séquentielle) 3- Electronique de puissance 4- Installation de moteurs à c.a et c.c | <ul style="list-style-type: none"> • Dimensionnement des composants • Utilisation des portes logiques • Détermination des grandeurs électriques |
| 2- Schéma | <ul style="list-style-type: none"> • Description du fonctionnement • Descriptif des composants du cahier de charge (Fiche technique...) • Nomenclature • Liste des composants et matière d'œuvre | <ul style="list-style-type: none"> • Respect du cahier de charge • Respect des normes de dessin • Réalisation du circuit de puissance, de commande et de signalisation • Dimensionnement des composants (caractéristiques techniques) |
| 3- Réalisation et Câblage | <ul style="list-style-type: none"> • L'épreuve doit correspondre au schéma proposé dans l'épreuve n°2 (Schéma) • Proposer un plan d'implantation | <ul style="list-style-type: none"> • Câblage du schéma déjà établi selon les normes et les règles de sécurité • Fixation des composants • Vérification du fonctionnement • Utilisation des appareils de mesure (multimètre) • Qualité de câblage |
| 4- Dépannage | Provoquer une panne (par les membres du jury) | <ul style="list-style-type: none"> • Rapidité à localiser les pannes • Choix du composant de remplacement • Remplacement du composant défectueux • Révérification du fonctionnement |

Métier : Automatisation Industrielle

| Epreuve | Présentation de l'épreuve | Difficultés de l'épreuve |
|----------------------|--|---|
| 1- Théorie | L'épreuve porte sur les modules de formation suivants : 1- Circuits électroniques et électriques 2- Circuits logiques et numériques 3- Microprocesseurs (MC 6809) 4- Microcontrôleurs (Généralités) 5- Circuits de puissance 6- Traitement de signal | <ul style="list-style-type: none"> • Résoudre des problèmes théoriques (10 exercices dans une durée de 3 heures). |
| 2- Dessin | L'épreuve doit être présentée comme suit : <ul style="list-style-type: none"> • Description du montage • Schéma bloc • Circuits imprimés et circuit d'implantation des composants • Liste de la matière d'œuvre • Fiches techniques des composants | <ul style="list-style-type: none"> • Dessiner un schéma électronique à partir d'un circuit déjà assemblé ou d'un dessin représentant le circuit et la disposition des composants (Durée 3 heures). |
| 3- Assemblage | L'épreuve doit être présentée comme suit : <ul style="list-style-type: none"> • Description de système de mise sous tension avec affichage • Schéma bloc • Description des composants • Circuits imprimés • Liste de la matière d'œuvre • Fiches techniques des composants • Schéma d'assemblage du circuit proposé (cartes électroniques) | <ul style="list-style-type: none"> • Assembler les modules du circuit à réaliser dans un rack 19 pouces • Préparer les fils et câbles • Exécuter les connexions par soudure conventionnelle • Les circuits imprimés devront être de type Europe 160mm x 100mm utilisant le connecteur DIN 41612 F64 ou F32 (Durée 4 heures). |

Descriptif des épreuves du métier Automatisation Industrielle (suite)

| Epreuve | Présentation de l'épreuve | Difficultés de l'épreuve |
|---|--|--|
| <p>4- Recherche des pannes et réparation</p> | <p>Sur le circuit réalisé au niveau de l'épreuve Assemblage, le jury provoque trois à quatre pannes.</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Détecter et réparer les pannes ; • Elaborer un compte rendu. <p>(Durée 2 heures).</p> |
| <p>5. Essais et mesure des systèmes automatisés.</p> | <p>L'épreuve doit être constituée de trois parties distinctes :</p> <p>1^{ère} partie : Hydraulique et pneumatique (Description du montage, liste et fiches techniques des composants) ;</p> <p>2^{ème} partie : Régulation et instrumentation (Description du montage, liste et fiches techniques des composants) ;</p> <p>3^{ème} partie : Automates programmables types Allen Bradley SLC 500 et Siemens (Cahier des charges).</p> | <p>1^{ère} partie : Hydraulique et pneumatique (réaliser le câblage, vérifier le fonctionnement et effectuer les mesures des paramètres) ;</p> <p>2^{ème} partie : Régulation et instrumentation (réaliser le câblage, configurer le régulateur PID, vérifier le fonctionnement et effectuer les mesures des paramètres) ;</p> <p>3^{ème} partie : Automates programmables (Programmer en langage Grafcet ou Ladder).</p> <p>Elaborer un compte rendu pour chaque partie.</p> <p>(Durée 6 heures).</p> |
| <p>6- Simulation sur ordinateur</p> | <p>L'épreuve doit être présentée comme suit :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Description d'un montage électrique • Schéma électrique • Liste des composants • Fiches techniques des composants | <ul style="list-style-type: none"> • Simuler le circuit électrique sur ordinateur (Logiciels Schemaplic ou Automation) ; • Effectuer les mesures des paramètres ; • Soutenance des travaux réalisés. <p>(Durée 3 heures y compris la durée de l'exposé).</p> |

Métier : Froid et Climatisation

| Epreuve | Présentation de l'épreuve | Difficultés de l'épreuve |
|---|---|---|
| <p>1- Réalisation d'une pièce frigorifique en façonnant le tube cuivre</p> | <p>Mettre à la disposition des candidats :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Le schéma de la pièce à réaliser • La nature des brasures à réaliser • La cotation de la pièce • Les règles personnelles de sécurité • Les instructions à suivre pour l'exécution des travaux • Le matériel nécessaire • La matière d'œuvre | <ul style="list-style-type: none"> • Respect de la forme de la pièce • Respect de la cotation • Finition de la pièce • respect des règles personnelles de sécurité et de santé • Respect du temps • La pièce doit résister à une pression de 10 bars |
| <p>2- Montage et mise en service d'une installation frigorifique ou d'un climatiseur</p> | <p>Présenter aux candidats un cahier des charges contenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Les conditions nominales de fonctionnement de l'installation • Le schéma fluide, le schéma électrique et la régulation adoptée • Les règles personnelles de santé et de sécurité • Les catalogues d'instruction des constructeurs des équipements, des appareils de régulation et de sécurité <p>Travail demandé :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Réaliser le montage du circuit frigorifique • Faire le câblage du schéma de commande de l'installation • Soutirer le circuit frigorifique • Réaliser l'essai d'étanchéité (mettre sous pression le circuit frigorifique) • Mettre en service l'installation • Charger en fluide • Mettre au point des appareils de sécurité et de régulation • Etablir le rapport de mise en service | <ul style="list-style-type: none"> • Réalisation du circuit frigorifique • Réalisation du câblage du schéma de commande de l'installation • Mise sous vide du circuit frigorifique • Mise sous pression du circuit frigorifique • Recherche des fuites • Charge du circuit en fluide frigorigène • Mise au point des appareils de sécurité • Réglage des appareils de régulation • Finition des travaux • Rapport de mise en service • Utilisation de l'outillage • Utilisation des appareils de mesure et contrôle • Respect des règles personnelles de santé et de sécurité • Respect du temps alloué |

Descriptif des épreuves du métier Froid et Climatisation (suite)

| Epreuve | Présentation de l'épreuve | Difficultés de l'épreuve |
|--|---|--|
| 3- Récupération et recharge en fluide frigorigène d'une installation frigorifique | Mettre à la disposition des candidats: <ul style="list-style-type: none"> • une installation frigorifique fonctionnelle • le matériel de récupération et on leur demande de : <ul style="list-style-type: none"> • récupérer une quantité de fluide frigorigène • recharger correctement l'installation | <ul style="list-style-type: none"> • Respect des règles personnelles de santé et de sécurité • Utilisation du matériel spécifique de récupération • Respect des consignes • Respect du temps alloué • Utilisation des appareils de mesure et contrôle |
| 4- Dépannage d'une installation frigorifique ou climatiseur | Mettre à la disposition des candidats une installation qui ne fonctionne pas correctement : <ul style="list-style-type: none"> • Panne frigorifique : une liste des relevés de quelques paramètres de fonctionnement permettent de guider les candidats à l'identification de la panne • Panne électrique : idem que pour la panne frigorifique | <ul style="list-style-type: none"> • Exactitude des valeurs mesurées • Utilisation des appareils de mesure et de contrôle • Raisonnement logique de l'identification de la panne • Localisation de la panne • Présentation correcte des remèdes possibles de la panne • Respect des règles personnelles de santé et de sécurité • Respect du temps alloué |
| 5- Mesures des paramètres de fonctionnement d'une installation frigorifique ou d'un climatiseur | Mettre à la disposition des candidats: <ul style="list-style-type: none"> • Une installation frigorifique ou climatique fonctionnelle • La liste des paramètres à mesurer • Les appareils de mesure spécifique • Un questionnaire sur l'analyse de fonctionnement de l'installation • Les conditions nominales de fonctionnement de l'installation | <ul style="list-style-type: none"> • Précision des relevés • Interprétation des relevés • Utilisation des appareils de mesure et de contrôle • Lecture des appareils de mesure et de contrôle • Respect des règles personnelles de santé et de sécurité • Respect du temps alloué • Analyse de fonctionnement de l'installation |

Métier : Electromécanique

| Epreuve | Présentation de l'épreuve | Difficultés de l'épreuve |
|---|--|---|
| 1- Technologie d'électricité et de mécanique (QCM) | L'épreuve porte sur les connaissances technologiques suivantes : <ul style="list-style-type: none"> • Electricité : 50% • Mécanique : 40% • Electronique : 10% | <ul style="list-style-type: none"> • QCM de 20 questions (3 réponses par question) |
| 2- Schéma d'électricité | L'épreuve consiste à réaliser un schéma électrique d'une installation industrielle comprenant : <ul style="list-style-type: none"> • Circuit de commande • Circuit de signalisation • Circuit de puissance | <ul style="list-style-type: none"> • Respect de la normalisation • Clarté du schéma • Fonctionnalité des circuits |
| 3- Electrotechnique | L'épreuve porte sur : <ul style="list-style-type: none"> • Les circuits à courants continu et alternatif • Les machines à courants continu et alternatif | <ul style="list-style-type: none"> • Résoudre des problèmes d'électrotechnique |
| 4- Câblage d'une installation industrielle | L'épreuve consiste à : <ul style="list-style-type: none"> • Décrire le fonctionnement du schéma proposé • Proposer la liste du matériel et matière d'œuvre • Câbler dans une armoire électrique • Tester le fonctionnement | <ul style="list-style-type: none"> • Lecture du schéma électrique • Implantation, fixation, Raccordement • Techniques de câblage • Respect des règles de sécurité • Fonctionnement de l'installation |
| 5- Usinage d'une pièce sur machine-outil | L'épreuve consiste à : <ul style="list-style-type: none"> • Elaborer la liste d'outillage et matière d'œuvre • Usiner une pièce | <ul style="list-style-type: none"> • Lecture du dessin industriel • Respect des tolérances • Finition |
| 6- Essais et mesures des machines électriques | L'épreuve consiste à vérifier expérimentalement les lois et formules d'électrotechnique et relever les caractéristiques (Tracer des courbes) | <ul style="list-style-type: none"> • Choix des appareils de mesure • Réalisation du montage • Relevé des valeurs mesurées • Traçage des courbes |
| 7- Dépannage d'une installation industrielle | L'épreuve consiste à : <ul style="list-style-type: none"> • Déceler le dysfonctionnement d'une installation industrielle • Réparer et remettre en marche l'installation | <ul style="list-style-type: none"> • Méthode de détection des pannes • Notion du temps |

Métier : Fabrication Mécanique

| Epreuve | Présentation de l'épreuve | Difficultés de l'épreuve |
|---|--|---|
| 1- QCM | Questions Théoriques. | <ul style="list-style-type: none"> • Répondre à un QCM. |
| 2- Etude, Analyse et Dessin Industriel | <p>En se basant sur un dessin d'ensemble d'un mécanisme mécanique, le candidat doit être capable de répondre aux questions posées par la commission d'évaluation sur les activités concernant cette épreuve</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Ajustements • Cotation fonctionnelle (traçage des chaînes de cotes et calculs des cotes conditions) • Respect des normes • Connaissance des matériaux, traitements thermiques, résistance des matériaux... • Calculs professionnels (transfert de cotes...) |
| 3- Réalisation du mini-projet | <p>Réalisation d'une ou plusieurs pièces sur des machines outils : Tournage, Fraisage, Ajustage, Rectification,....</p> <ul style="list-style-type: none"> • Contrôle final • Finition • Fonctionnement | <ul style="list-style-type: none"> • Différentes opérations d'usinage : Tournage, Fraisage, Ajustage, Rectification,.... • Réglage des machines • Réglage des paramètres de coupes • Métrologie : utilisation des moyens de contrôle • Questions posées par les membres du jury |

Métier : Construction Métallique

| Epreuve | Présentation de l'épreuve | Difficultés de l'épreuve |
|----------------------------------|--|---|
| 1- Technologie | L'épreuve porte sur les modules de formation suivants : <ul style="list-style-type: none"> • Procédés d'assemblage thermique et mécanique • Chaudronnerie • Tuyauterie • Charpente métallique • Métallurgie | <ul style="list-style-type: none"> • Répondre à un QCM de technologie (20 questions à l'intérieur du temps prescrit) |
| 2- Calcul | A partir d'un QCM de calcul comportant des questions de : <ul style="list-style-type: none"> • Calcul professionnel • RDM | <ul style="list-style-type: none"> • Répondre à un QCM (10 questions à l'intérieur du temps prescrit) |
| 3- Dessin | A partir d'un plan d'ensemble : <ul style="list-style-type: none"> • Etudier et compléter les vues ou les détails • Dessiner les sous ensembles demandés | <ul style="list-style-type: none"> • Compléter les détails manquants sur le plan • Dessiner les sous ensembles en respectant les normes |
| 4- Dossier de fabrication | A partir du plan et du sous ensemble faisant l'objet de l'épreuve de dessin : <ul style="list-style-type: none"> • Etablir le dossier de fabrication du sous ensemble de l'épreuve de dessin | <ul style="list-style-type: none"> • Constitution du dossier pendant le temps prescrit |
| 5- Travaux pratiques | A partir du dossier de fabrication et de dessin des sous ensembles faisant l'objet de l'épreuve de dessin : <ul style="list-style-type: none"> • Réaliser les sous ensembles | <ul style="list-style-type: none"> • Réalisation pratique en respectant le temps alloué |

Métier : Mécanique Auto

| Epreuve | Présentation de l'épreuve | Difficultés de l'épreuve |
|--|--|--|
| 1- Théorie | L'épreuve porte sur les modules de formation suivants : <ul style="list-style-type: none"> • Moteur à essence • Moteur diesel • Transmission de mouvement • Electricité et électronique automobile | <ul style="list-style-type: none"> • Identifier la fonction globale de chaque système et sous système • Description d'un sous système • Définition et particularité des fonctions spécifiques des organes |
| 2- Dessin | L'épreuve doit contenir un échantillon des thèmes du programme tel que : <ul style="list-style-type: none"> • La représentation des vues • La cotation • Les coupes et les sections • Le filetage et le taraudage | <ul style="list-style-type: none"> • Lire et interpréter un dessin • Représenter suivant les normes • Coter et faire la nomenclature et la cotation des pièces • Représenter des coupes et des sections • Représenter des filetages et taraudages |
| 3- Lecture des catalogues | L'épreuve doit contenir : <ul style="list-style-type: none"> • Des exercices de nomenclature et d'identification de composants • Un schéma avec des composants codifiés • Une demande de commande de pièces basée sur une défaillance de la partie représentée (L'épreuve doit être accompagnée des données techniques pouvant définir la partie représentée) | <ul style="list-style-type: none"> • Identifier le système et ses composants • Définir les références des composants défaillants et leurs quantité • Etablir la liste de commande de pièces |
| 4- Schémas électriques et électroniques automobiles | L'épreuve doit être basée sur des circuits électriques et électroniques automobile et traitant : <ul style="list-style-type: none"> • Les circuits d'éclairage et accessoires • Le circuit de charge • Le circuit de démarrage et du préchauffage • Les circuits de gestion moteur | <ul style="list-style-type: none"> • Etablir le schéma d'un circuit existant sur véhicule • Raccorder des composants pour en faire un circuit en respectant les normes de sécurité • Réaliser le câblage et le branchement des composants et des circuits |

Descriptif des épreuves du métier Mécanique Auto (suite)

| Epreuve | Présentation de l'épreuve | Difficultés de l'épreuve |
|--|---|---|
| 5- Moteur à essence | L'épreuve doit être présentée comme suit : <ul style="list-style-type: none"> • Dépose et repose des organes de la distribution suivant les données du constructeur • Calage de la distribution et de l'allumage • Relevés des caractéristiques d'organes sur banc d'essai • Fiches techniques du véhicule | <ul style="list-style-type: none"> • Identification des données par engin et par système • Respect des règles d'hygiène et de sécurité • Respect des données du constructeur • Démarrage réussi |
| 6- Moteur diesel | L'épreuve doit être présentée comme suit : <ul style="list-style-type: none"> • Dépose et repose des organes de la distribution suivant les données du constructeur • Calage de la distribution et d'injection • Relevés des caractéristiques d'organes sur banc d'essai • Fiches techniques du véhicule | <ul style="list-style-type: none"> • Identification des données par engin et par système • Respect des règles d'hygiène et de sécurité • Respect des données du constructeur • Démarrage réussi |
| 7- Transmission de mouvement | L'épreuve doit être présentée comme suit : <ul style="list-style-type: none"> • Expertise d'organes de transmission • Diagnostic et contrôle • Fiche technique de l'organe | <ul style="list-style-type: none"> • Justification des contrôles • Expertise accompagnée d'un compte rendu • Comparaison des données avec ceux du constructeur |
| 8- Electricité et électronique automobile | L'épreuve doit être basée sur des circuits électriques et électroniques automobile et traitant l'expertise et le relevé des caractéristiques des organes des deux circuits et contrôle des organes électriques : <ul style="list-style-type: none"> • Le circuit de charge • Le circuit de démarrage et du préchauffage • Les circuits de gestion moteur | <ul style="list-style-type: none"> • Justification des contrôles • Expertise accompagnée d'un compte rendu • Comparaison des données avec ceux du constructeur |
| 9- Dépannage et mise au point du moteur thermique | L'épreuve consiste à valider les compétences. Elle se présente comme suit : <ul style="list-style-type: none"> • Identification des éléments du système • Diagnostic, contrôle et recherche de pannes • Mise au point et démarrage • Fiche technique du moteur | <ul style="list-style-type: none"> • Diagnostic méthodique • Justification des contrôles • Comparaison des données avec ceux du constructeur • Mise au point respectant les données de la fiche technique des moteurs |

Métier : Informatique

Le descriptif repose sur la réalisation d'un projet intégré réparti sur 4 phases consécutives et complémentaires.

L'évaluation sera faite à la fin de chaque phase suivie d'une évaluation de l'ensemble du projet. Le choix de l'outil informatique ne doit pas influencer la notation.

| Phases | Présentation de la phase | Compétences | Difficultés de la phase |
|--|---|--|---|
| 1^{ère} phase Analyse et conception de la base de données | Cette phase consiste à réaliser : - l'analyse informatique - la création de la base de données | - Préparer un dossier d'analyse | - Réalisation des modèles des niveaux conceptuels et logiques - Création des tables avec des jeux d'enregistrement - Mise en place des relations entre les tables Le SGBDR reste au choix (Access, Oracle, SQL Serveur....) |
| 2^{ème} phase Développement d'application | Cette phase consiste à développer un ou plusieurs processus réalisés au niveau de la 1 ^{ère} phase. | Création d'une application avec un langage de programmation au choix (V.B, Java, C++) | - Ergonomie de l'interface - Connections avec la base de données - Respect du passage entre les différentes composantes de l'application - Gestion des erreurs et événements spécifiques. |
| 3^{ème} phase Développement de sites Web | Cette phase consiste à développer et concevoir un site web en rapport avec le cas étudié. Le site doit comporter une partie statique et une partie dynamique | - Concevoir et créer un site web en utilisant un langage et/ou un éditeur adopté - Création de pages dynamiques en utilisant la programmation ASP/PHP - Intégration des animations et du son | - Création de logos et de gif animés - Création d'un compteur d'accès - Accès à la base de données déjà créée dans la 1 ^{ère} phase - Conception de pages statiques selon les données fournies |
| 4^{ème} phase Présentation du projet | Cette phase est réservée à la : - préparation de la présentation (3h) - soutenance du projet devant les jurys | - Utiliser un logiciel présentation assisté par ordinateur - Communiquer oralement - Respecter le séquençement des parties du projet - Défendre son projet devant le jury | - Méthodologie de la présentation - Respect de la durée de la présentation |

Métier : Bâtiment et Travaux Publics

| Epreuve | Présentation de l'épreuve | Difficultés de l'épreuve |
|---------------------------------------|---|---|
| 1- Dessin | L'épreuve se présente comme suit : <ul style="list-style-type: none">• Descriptif du mini-projet• Plan de fondation | A exécuter sur micro-ordinateur : <ul style="list-style-type: none">• saisie du plan complet RDC (choix entre Arc+ ou Autocad) |
| 2- Calcul de béton armé | L'épreuve porte sur les modules de formation suivants : <ul style="list-style-type: none">• RDM• B.A appliqué à la structure déjà dessinée (épreuve de dessin) | <ul style="list-style-type: none">• Choisir les éléments de structure avec limitations des usages• Plan de ferrailage de ces éléments à l'échelle 1/50 (1/20 pour les poteaux) |
| 3- Etablissement des métrés | <ul style="list-style-type: none">• Plan de fondation avec coupe verticale• Plan de ferrailage des fondations | <ul style="list-style-type: none">• Etablissement d'un métré quantitatif des fondations (terrassement, gros oeuvres et armatures) |
| 4- Présentation du mini-projet | <ul style="list-style-type: none">• Entretien technico-professionnel (10 minutes environ par candidat) | <ul style="list-style-type: none">• Communication technique autour du mini-projet. |

Métier : Modélisme

| Epreuve | Difficultés de l'épreuve |
|---|--|
| 1- Dessin du Patron du modèle, relevé des pièces composantes | <ul style="list-style-type: none"> • Choix de la base • Respect du volume et des proportions • Exactitude et correspondance des longueurs des coutures et des crans • Qualité du traçage et de la présentation |
| 2- Coupe, montage, repassage et présentation de la toile sur mannequin pour essayage | <ul style="list-style-type: none"> • Respect du droit fil • Respect du Traçage des lignes d'aplomb sur la toile (les milieux devant et dos, poitrine, taille, carrure) • L'aplomb du modèle • Respect du volume et des lignes du modèle • Respect du placement des éléments des vêtements • Présentation de la toile (propreté et repassage) |
| 3- Essayage, rectifications, patronage industriel final, coupe sur tissu, doublure, entoilage des pièces | <ul style="list-style-type: none"> • Droit fil • Exactitude des longueurs d'assemblage • Nomenclature des pièces (référence, taille, nombre de pièces, nombre de fois à couper, le numéro de la pièce dans l'ensemble, matière (tissu, doublure, thermocollant)) • Crans de montage à respecter |
| 4- Montage, repassage du produit fini. | <ul style="list-style-type: none"> • La tombé du modèle (volume et aspect, proportions de positionnement des détails, aplomb, aspect général du modèle, symétrie des éléments) • Finition : qualité et régularité des coutures, des surpiqûres, de l'ourlet, placement des boutons et des boutonnières, fermeture à glissière, poches, rabats, col, poignets, etc... • Présentation du modèle : propreté et repassage |

Les éléments constitutifs des vêtements féminins

- 1. Poches :** Passepoilée avec ou sans rabat, Plaquée, Italienne, Dans couture
- 2. Cols :** Chemisier avec ou sans pied de col, Tailleur, Officier
- 3. Manches :** Tailleur, Chemisier, Coudée, Bouffante, A tête plate (manche basse)
- 4. Bas de manches :** Tailleur, A revers, Chemisier avec fente et poignet
- 5. Fermetures à glissière :** Braguette pantalon, Fermeture à glissière pour jupe bord à bord ou invisible
- 6. Croisures :** Double boutonnage ou simple
- 7. Boutonnères :** Exécutées à la machine

Les modules communs aux opérateurs de formation (vêtements féminins taille de base T38)

- 1. Jupes :** Droite, Evasée
- 2. Pantalons :** Cigare, Droit
- 3. Vestes classiques :** Ajustée, Droite, Avec découpes princesse ou bretelle ou empiècements
- 4. Chemise :** Ajustée ou large, Avec col chemisier (avec ou sans pied de col), Avec découpes et empiècements
- 5. Gilets :** Avec ou sans col
- 6. Shorts**

Métier : Art Culinaire

| Epreuve | Présentation de l'épreuve | Difficultés de l'épreuve |
|---|---|---|
| <p>L'entrée, le plat de résistance et le dessert</p> | <p>L'épreuve porte sur un travail pratique.</p> <p>L'épreuve écrite de préparation et de progression de chaque plat sera sous forme d'une fiche technique.</p> <p>Le candidat doit prendre en considération la notion du Cost Food. Sachant que pour un cost food de 35%, le facteur de multiplication des coûts pour vendre un plat est de 2,85. Le prix de vente d'un plat est défini par la relation suivante : prix de vente = prix d'achat x facteur multiplicatif</p> <p>Les candidats recevront :</p> <ul style="list-style-type: none"> - le panier ; - le modèle de la fiche technique ; - le descriptif du métier Art Culinaire ; - l'épreuve proposée par les professionnels. <p>Le candidat doit préparer un menu pour quatre personnes.</p> <p>Les professionnels du métier élaborent chaque année les thèmes de recherches pour le menu du concours</p> <p>Le menu est composé :</p> <ul style="list-style-type: none"> - de l'entrée, - du plat de résistance, - du dessert. | <ul style="list-style-type: none"> - Mise en place (du matériel) - Préparation générale, préparation des ingrédients, préparation des plats, découpage et assaisonnement, rangement et propreté de l'espace de travail - Préparation des produits crus, méthodes appropriées de conservation de la nourriture - Préparation des ustensiles de cuisine - Préparation et découpage des légumes - Désossage, découpage et répartition de la viande crue - Découpage du poisson et préparation - Bridage ou découpage de la volaille - Préparation de bouillon, sauces, farces, garnitures, pâtes à tartes, pâtes liquides, crèmes etc. - Préparation d'amuse-bouches, soupes, poissons, fruits de mer, viande, et volaille, légumes, salades et desserts - Choix, disposition et accompagnement de plats froids - Découpage, disposition et accompagnement de plats de poisson, de viande ou de volailles - Préparation de desserts - Préparation de recettes <p><u>Connaissances théoriques</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Connaissances de la notion d'équilibre alimentaire. - Connaissance de la notion du Cost Food. - Connaissances des ingrédients et des méthodes de préparation. - Connaissances des machines et des ustensiles. - Application des règles d'hygiène et de sécurité dans la cuisine. |

Métier : Esthétique

| Epreuve | Présentation de l'épreuve | Difficultés de l'épreuve |
|---------------------------|--|---|
| 1- Fiche technique | <ul style="list-style-type: none"> Analyse de la peau du visage du modèle: les candidates examineront toutes le même modèle désigné par le jury et en déduire les soins à effectuer | <ul style="list-style-type: none"> Présentation Propreté Hygiène Diagnostic |
| 2- Soins du visage | <ul style="list-style-type: none"> Réalisation des soins du visage selon la fiche technique et avec toutes les étapes Présentation et justification des produits utilisés et matériels | <ul style="list-style-type: none"> Organisation « lingerie » Présentation de la table des produits Présentation des produits |
| 3- Epilation | <ul style="list-style-type: none"> Epilation de la demi jambe et les aisselles avec un choix de la méthode : recyclable - jetable - orientale | <ul style="list-style-type: none"> Respect du modèle (tenir compte de son confort et de sa tenue) Respect des variations du temps jetable = 20 mn, recyclable = 40 mn, orientale = 230 mn |
| 4- Manucure | <ul style="list-style-type: none"> Etape : diagnostic et morphologie de la main Coupe angle - limage - trempage - repousse - peau Coupe envie - modelage - pose vernis | <ul style="list-style-type: none"> Diagnostic Présentation de la table de manucure avec les produits Présentation du matériel stérilisé Propreté et Hygiène |
| 5- Pédicure | <ul style="list-style-type: none"> Etape : diagnostic et morphologie des pieds Coupe angle - limage - trempage - repousse - peau Coupe envie - modelage - pose vernis | <ul style="list-style-type: none"> Diagnostic Présentation de la table de pédicure avec les produits Présentation du matériel stérilisé Propreté et Hygiène |
| 6- Maquillage | <ul style="list-style-type: none"> Réalisation d'un maquillage complet du jour à transformer en maquillage du soir puis en maquillage du grand soir | <ul style="list-style-type: none"> Choix des couleurs Respect du thème |
| 7- Théorie | <ul style="list-style-type: none"> Anatomie - Physiologie Connaissance de la peau Cosmétologie Technologie des appareils Organisation d'une cabine d'esthétique | <ul style="list-style-type: none"> Répondre à un QCM portant sur les matières enseignées dans ces différents modules |

Métier : Coiffure

| Epreuve | Présentation de l'épreuve |
|--|--|
| 1- Fiche technique | <ul style="list-style-type: none"> • Diagnostic de chaque cas |
| 2- Coloration | <ul style="list-style-type: none"> • Mise en considération du choix des couleurs • Précoloration - mordantage - décapage |
| 3- Décoloration | <ul style="list-style-type: none"> • Peut être un décapage - balayage - reflet • Différentes techniques de mèche, soit à la couleur ou aux produits décapants (Bonnet exclu) |
| 4- Permanente | <ul style="list-style-type: none"> • Différentes formes d'ondulation - grosse - moyenne - petite - mini vague - décollage de la racine |
| 5- Défrisage | <ul style="list-style-type: none"> • Assouplissement, ondulation, lissage complet (fort, moyen ou faible) |
| 6- Coupe Brushing | <ul style="list-style-type: none"> • Différentes coupes : long - mini long - court - rasé • Brushing : différentes techniques |
| 7- Mise en forme « mise en plis » | <ul style="list-style-type: none"> • Différentes techniques d'enroulage - boucle à long- Angulaires- boucle - Ondulé |
| 8- Coiffure du jour | <ul style="list-style-type: none"> • Différentes formes de coiffures : courtes - moyennes - longues |
| 9- Coiffure du soir | <ul style="list-style-type: none"> • Différentes formes de coiffures avec transformations + crêpage et pose de postishes |
| 10- Coiffure du grand soir | <ul style="list-style-type: none"> • Différents mouvements avec crêpage + accessoires • Inventions - tenue vestimentaire et maquillage approprié |
| 11- Coiffure Homme | <ul style="list-style-type: none"> • Différentes coupes • Dégradé - rasé - uniforme • Taille de barbe et de moustache • Brushing |
| 12- Théorie | <ul style="list-style-type: none"> • Réponse au QCM sur les matières enseignées sur différents modules (Anatomie du cuir chevelu, Colorimétries, Technologie) |